



## » Laserauftragsschweißen

### Reparatur von Werkzeugen und Formen

Nahezu alle Metalle können mit Laserauftragsschweißen bearbeitet werden. Der Anwendungsbereich reicht von der Augenoptik, Medizintechnik, Werkzeug- und Formenbau, Maschinenbau, Turbinenbau, Blechbearbeitung bis zur Restaurierung von Autoteilen.

Mit dieser innovativen Technologie bietet **TEMEKO** für den Bereich Werkzeugreparatur neue Möglichkeiten der Bearbeitung. Die Leistungsfähigkeit und die Präzision des Laserstrahles ermöglichen eine schnelle und schonende Bearbeitung von verschiedenen Materialien.

Das präzise Auftragschweißen ab 0,2mm Schweißpunktdurchmesser, geringe Einbrände und thermische Randbeeinflussungen durch kurze Einwirkdauer, Verschweißen von Materialien und Legierungen, die mit konventionellen Schweißverfahren nicht schweißbar sind, werden verschweißt.

Die flexible und schnelle Lösung ihrer Aufgabenstellung gehört zu unseren Stärken und macht uns zu ihrem zuverlässigen Partner.

### Bearbeitbare Stähle:

- Kunststoffspritzgussformen (Warmarbeitsstähle z.B. 1.2343, 1.2311)
- Aluminiumdruckguss (Warmarbeitsstähle z.B. 1.2709, 1.2343)
- Stanz- und Schnittwerkzeuge (Kaltarbeitsstähle z.B. 1.2080x, 1.2379)
- Gesenkschmieden (Warmarbeitsstähle z.B. 1.2713, 1.2567)

### Materialien:

- Feinkornbaustähle nach DIN 17102
- Werkzeugstähle nach DIN 17350
- Einsatzstähle nach DIN 17 210
- Vergütungsstähle nach DIN 17 200
- Kupfer nach DIN 1708
- Titanknetlegierungen nach DIN 17851
- Nichtrostende Stähle nach DIN 17440
- Sinterstähle (teilweise)
- Diverse Goldlegierungen
- Aluminium
- Ampcoloy
- Berylliumkupfer
- Bronze

### Vorteile:

- Nahezu verzugsfreie Schweißungen
- Kleine Wärmeeinflusszone (WEZ)
- Wesentliche Verlängerung von Standzeiten
- Sehr hohe Schweißqualität
- Kostengünstige Reparaturen



# TEMEKO

Ihr zuverlässiger Partner in Sachen Präzision